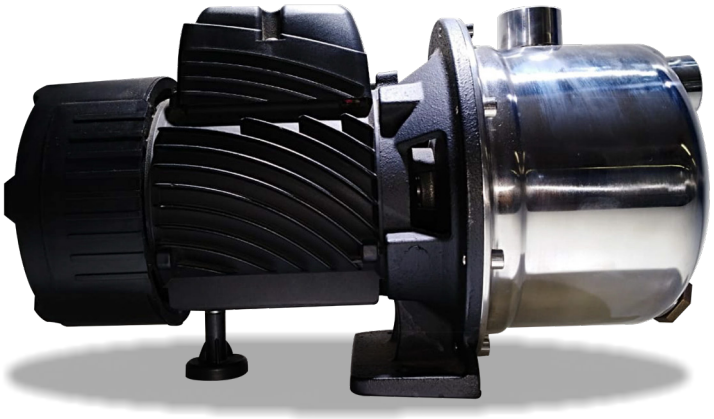
AQUAPRO
QUALITY PUMPS

BOMBA DE AGUA JETINOX

DESCRIPCIÓN

- Bomba centrífuga autocebante con un alto poder de succión y óptimo desempeño, capacidad de generación de caudal y presiones de altura ideal para aplicaciones de uso doméstico y semi industrial.
- Cuerpo de la bomba y soporte del motor de hierro fundido. Impulsor, difusor, venturi y filtro de plástico termoformado.
- Sello mecánico de carbón/cerámica.
- Motor de dos polos de servicio continuo.
- Protección térmica incorporada y condensador permanente en la versión monofásica.

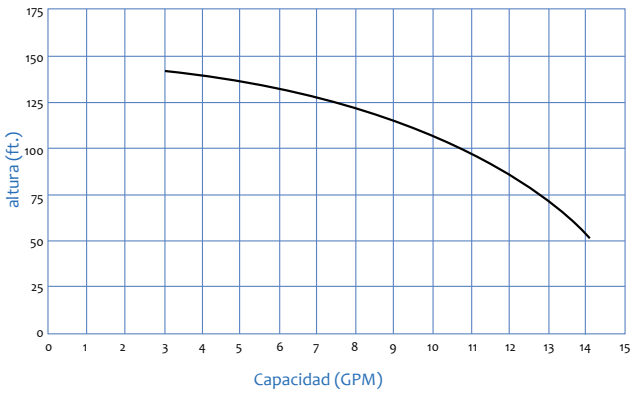


CARACTERÍSTICAS

- Grado de protección del motor: IP 44
- Grado de protección de la caja de conexiones: IP 55
- Clase de aislamiento: F
- Rango de Trabajo: De 3 a 14 GMP con altura de elevación de hasta 42 metros.
- Características del líquido bombeado: Limpio, sin substancias sólidas ni abrasiv-as, no viscoso, no agresivo, no cristaliza-do, químicamente neutro.
- Rango de temperatura del líquido: de 0° C a +35°C para uso doméstico.
- Temperatura ambiente máxima: +40°C
- Presión máxi ma de trabajo: 4.2 bares (420 kPa) 60 PSI

ESPECIFICACIONES	
HP	1.0
Voltaje	120V/60 Hz
RPM	3450
Caudal máxima	14 Gpm
Altura máxima	42m./140 Pies
Conexiones	25mm/1"

RENDIMIENTO



APLICACIÓN

- Recomendado para bombear agua limpia y líquidos que no son químicamente agresivos para los materiales con los que constituye la bomba. Debido a su fiabilidad y tranquilidad, en funcionamiento, es adecuado para aplicaciones domésticas, incluyendo suministros de agua (como un conjunto de presión) riego de jardines, etc.
- Las bombas se deben instalar en lugares cerrados, o por lo menos protegidos contra las inclemencias del tiempo.